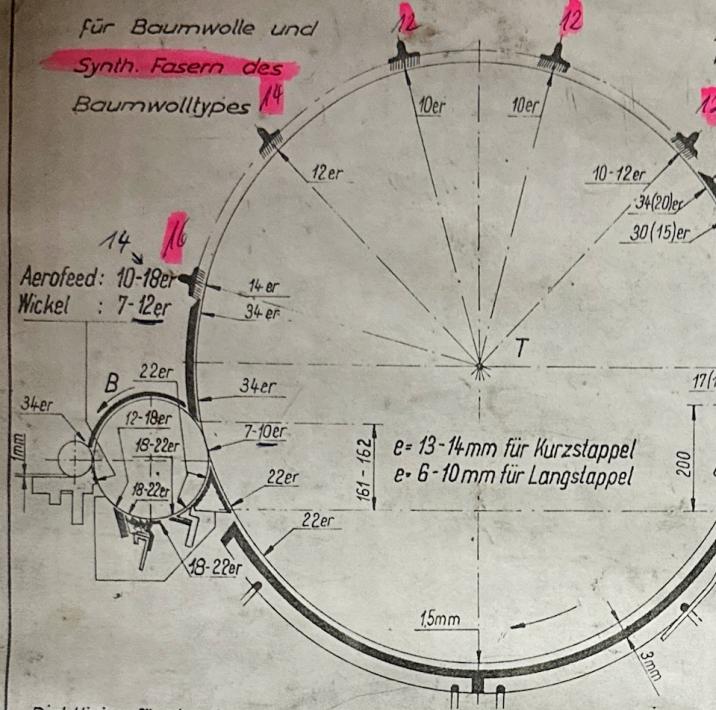


Einstellblatt Karte C1/2

Deckel mit flexibler Garnitur

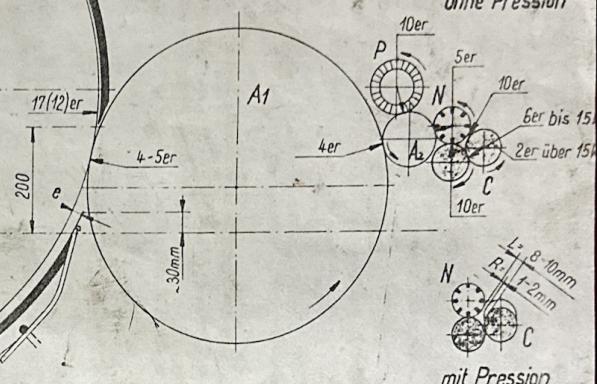
für Baumwolle und
Synth. Fasern des
Baumwolltypen



Tambour und Abnehmer Ganzstahlgarnitur

Enge Stellung zum Tambour = weniger Deckelabgang
Weite Stellung zum Tambour = mehr Deckelabgang

$\frac{4}{1000}$ " engl. = $\frac{1}{10}$ mm = 4er Lehre



Richtlinien für das Einstellen der verschiedenen Organe
Damit die Karte C1/2 bei max. Lieferung das beste Band erzeugt, sind die endgültigen Einstellungen den örtlichen Verhältnissen anzupassen.

B = Briseur
T = Tambour
A₁ = Abnehmer
A₂ = Abnahmewalze

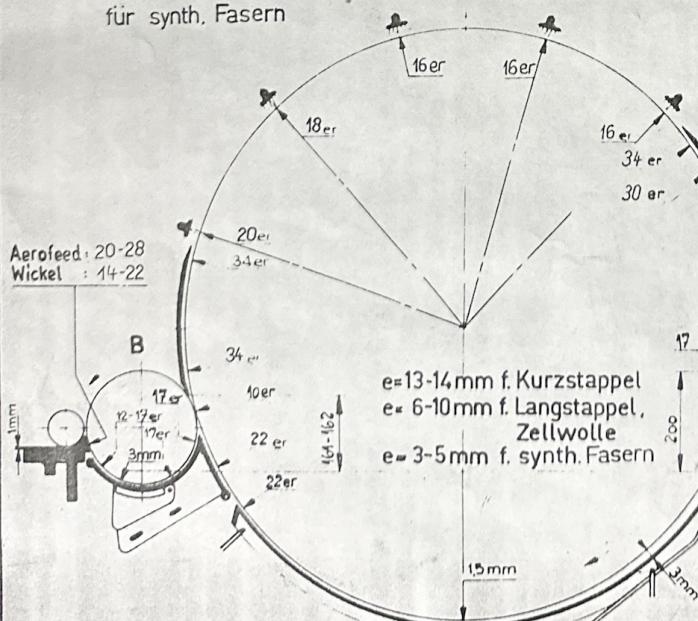
C = Quetschwalzen
N = Nutenwalze
P = Putzbürste

Fig. 2

Einstellblatt Karte C1/2

Deckel mit Flachdrahtgarnitur

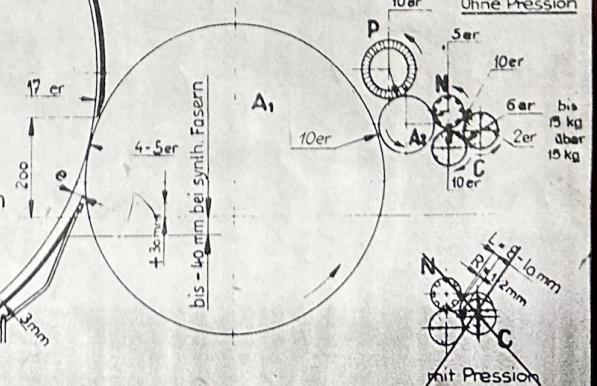
für Zellwolle (Viscose)
für synth. Fasern



Tambour und Abnehmer Ganzstahlgarn.

Enge Stellung zum Tambour = weniger Deckelabgang
Weite Stellung zum Tambour = mehr Deckelabgang

$\frac{4}{1000}$ " engl. = $\frac{1}{10}$ mm = 4er Lehre



MITTELWERTEINSTELLUNG

Richtlinien für das Einstellen der verschiedenen Organe
Damit die Karte C1/2 bei max. Lieferung das beste Band erzeugt
sind die endgültigen Einstellungen den örtlichen Verhältnissen
anzupassen.

B = Briseur
T = Tambour
A₁ = Abnehmer
A₂ = Abnahmewalze

C = Quetschwalzen
N = Nutenwalze
P = Putzbürste

Fig. 3

21.7.70 - Blatt 2

Einstellblatt Karte C1/2

Deckel mit flexibler Garnitur

Rieter
21S 00148d

für Baumwolle und
Synth. Fasern des
Baumwolltypes

Aerofeed: 10-18er
Wickel : 7-12er

34er

22er

12-18er

18-22er

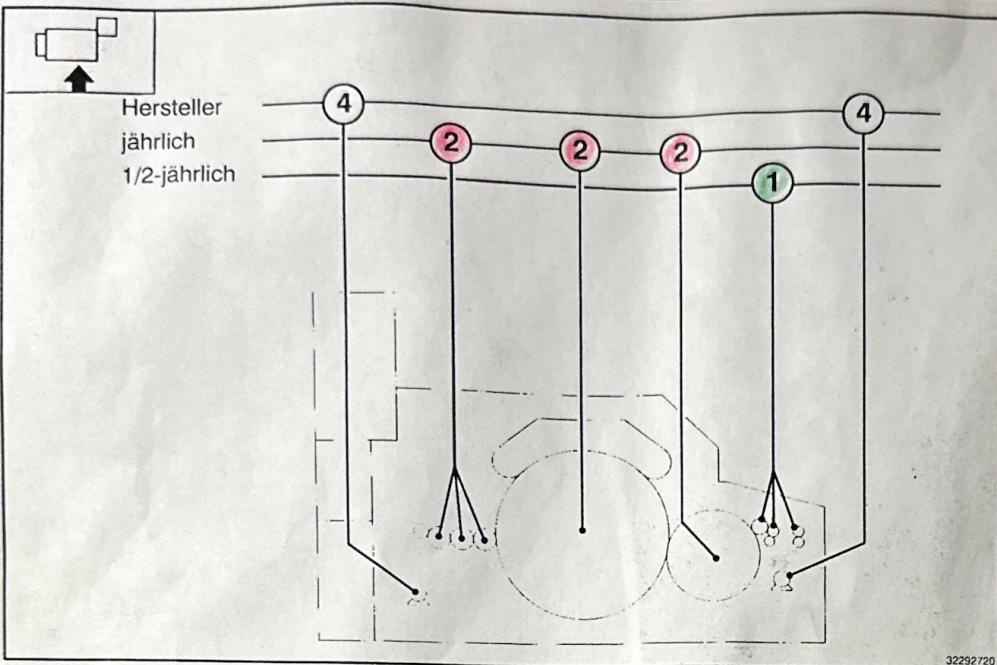
7-10er

22er

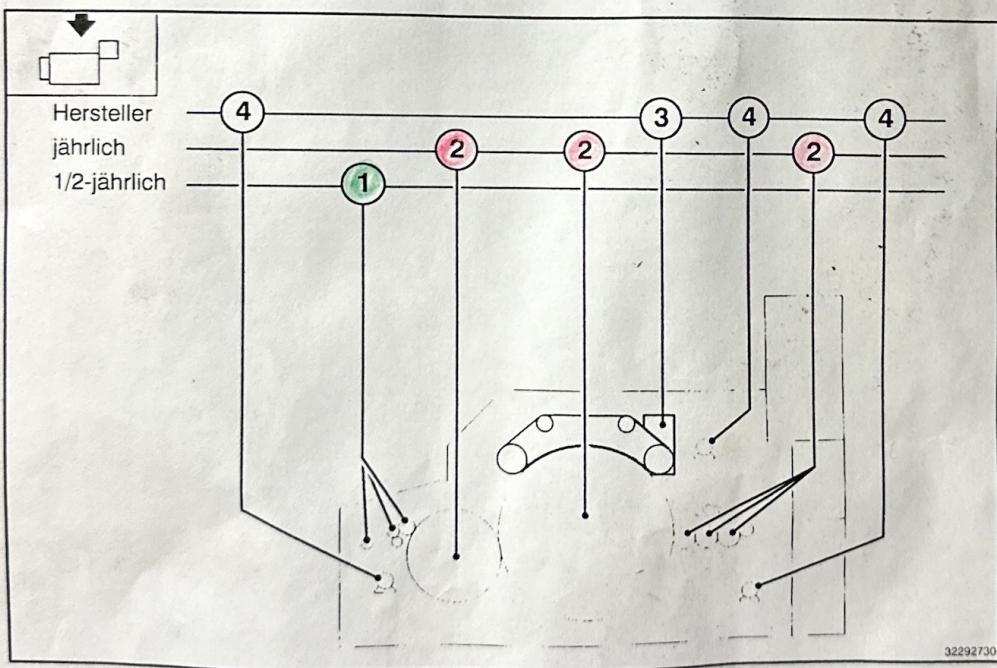
18-22er

22er

6.6.2 KARDE DK 903



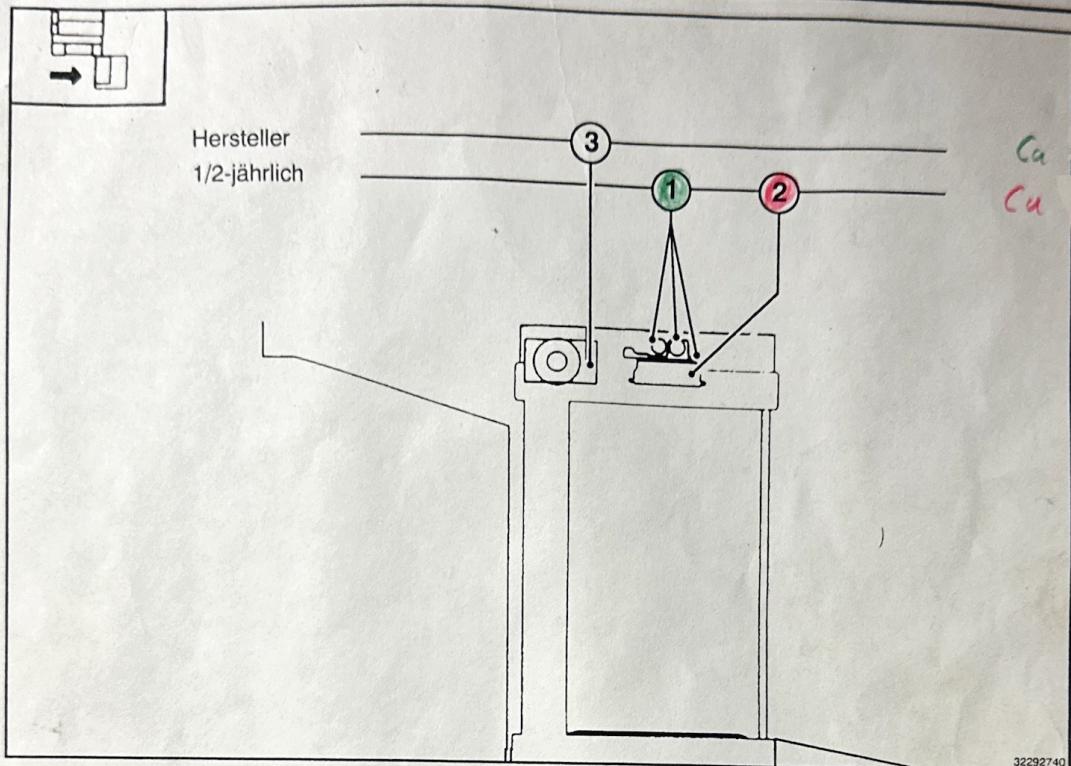
32292720



32292730

Fortsetzung nächste Seite

6.6.3 Kannenstock KH



Zeitraum

Position	Symbol ¹	Spezifikation ²	Maschinenteil	durchzuführende Arbeit
----------	---------------------	----------------------------	---------------	------------------------

1/2-jährlich

(1)	△	K2K	Preßwerk	5 g nachschmieren
(2)	△	K2K	Ablagering	15 g nachschmieren

Hersteller

(3)	△	K2K	Schneckengetriebe	spez. Anweisungen des Herstellers beachten [→ Anhang]
-----	---	-----	-------------------	--

¹ △ = Fett, □ = Öl.

² Siehe hierzu Tabelle auf Seite 6.6-5.

3 Getriebefließt HEP370 (Fa. Sips) oder Wielub GFW (Fa. Wintershall) – Trützschler Teile-Nummer: 0 350 83 302 060.
Weitere Hersteller siehe Tabelle auf Seite 6.6-5.

5 Protokoll – Wartung und Schmierung

Die durchgeföhrten Arbeiten, insbesondere die Schmierung, mit Datum und effektivem Stand des Betriebsstundenzählers (im Schaltschrank) * im betreffenden Feld bestätigen. Besondere Vorkommnisse können unter „Bemerkungen“ notiert werden.

Schmierintervall	Datum der Schmierung	* Betriebsstunden-Zählerstand	Bemerkungen
300			
• Zentralschmierung			
500			
• Oberwalzen-Lager			
• 1. Schmierung			
Planetengetriebe (nur bei RSB)			
1000			
• Laufschiene Changierung			
(nur bei CUBICan)			
1500			
• Schmierleiste			
• Gelenkwelle – Kannentellerantrieb			
• Kannenteller			
5000			
• Kannenteller – Zahnräder			
• Kannenwechsler – Zahnräder			
10000			
• Planetengetriebe (nur bei RSB)			

 Dieses Datenblatt zum Kopieren aus der Innentasche der Betriebsanleitung entnehmen.